# » Corte de plasma CNC

## O plasma robusto para satisfazer todas as suas necessidades de corte

ESPECIFICAÇÕES DE DESIGN

| | Scorpius X (3 x 1,5) – Mesa com | Scorpius Q (3 x 1,5) – Mesa com água |
|---|---|---|
| Tamanho nominal da folha | 3.000 x 1.500 mm | |
| Comprimento máximo de corte | 3.050 mm | |
| Largura máxima de corte (y) | 1.550 mm | |
| Altura máxima de corte (z) | 100 mm | |
| Altura da mesa | 750 mm | |
| Peso máximo da peça | 1.770 kg | |
| Velocidade máxima do vetor X-Y | 15 m/min | |
| Acesso à máquina | Frontal/lateral | |
| Espaço livre do pórtico | 115 mm | |
| Capacidade máxima de corte da | 100 mm | |
| Pressão de ar de entrada | 6 bar [1] | |
| CAD/CAM (Procut Professional) | ✓ | |
| Gravador pneumático | Opcional | |
| Sistema de extração necessário | ✓ | × |
| Peso total [2] | ± 1700 kg | ± 1500 kg + Fluido de corte (± 920 L) |

ESPECIFICAÇÕES DE POTÊNCIA

| | Scorpius X & Q |
|---|---|
| Tensão de entrada | 230 V - 1 Ph - 50 Hz / Terra / Neutro |
| Corrente de entrada | 1,7 A |
| Potência de entrada | 0,4 kVA |
| Proteção recomendada | 16 A |
| Tamanho recomendado do | Cabo flexível SY Control de 1,5 $mm^2$ |

ESPECIFICAÇÕES DA FONTE

| | 45 | 65A | 85 | 105 | 125A | 200A |
|---|---|---|---|---|---|---|
| Aço carbono Máx. mm | 12 (25 [3]) | 16 (25 [3]) | 20 (30 [3]) | 22 (40 [3]) | 25 (40 [3]) | 32 (50 [3]) |
| Aço inoxidável Máx. mm | 12 (20 [3]) | 12 (20 [3]) | 16 (25 [3]) | 20 (32 [3]) | 20 (40 [3]) | 25 (50 [3]) |
| Alumínio Máx. mm | 10 (16 [3]) | 12 (20 [3]) | 16 (25 [3]) | 20 (32 [3]) | 25 (40 [3]) | 32 (38 [3]) |




Copyright © 2022 Esprit Automation Ltd. Todos os direitos reservados. E&OE

+48 (0) 17 749 33 90

# » Corte de plasma CNC

## O plasma robusto para satisfazer todas as suas necessidades de corte

DIMENSÕES DA MÁQUINA

| | Scorpius Q & X |
|---|---|
| Comprimento total | 3.910 mm + Consola CNC independente |
| Largura total [4] | 2.153 mm |
| Altura total [5] | 1.570-2.188 mm |
| Altura da mesa | 750 mm |
| Altura total da consola CNC | 1.680 mm |

INFORMAÇÕES

[1] Fonte de plasma não incluída.

[2] O peso indicado é apenas para a máquina (filtro e fonte de plasma não incluídos).

[3] Apenas para corte de separação.

[4] A largura indicada refere-se apenas à máquina (filtro e fonte de plasma não incluídos).

[5] A altura depende do respetivo sistema de filtragem (para mesa com exaustão descendente).

Recomenda-se um espaço mínimo de 750 mm entre o sistema e qualquer obstáculo, por motivos de segurança e para permitir o acesso adequado para manutenção. O piso deve ser de betão com pelo menos 150 mm de espessura e ser firme e nivelado com uma tolerância de ±15 mm ao longo do comprimento da máquina.




Copyright © 2022 Esprit Automation Ltd. Todos os direitos reservados. E&OE

+48 (0) 17 749 33 90